

Skorstensfejer- MESTEREN

Fagblad for Skorstensfejerlauget af 11. februar 1778



Skorstensjungle

Den danske M/K godkendelsesordning for skorstene afløses nu af en Europæisk CE-mærkning.

Denne ændring kan i første omgang virke lidt uoverskuelig.

Læs artiklen side 3.

INDE I BLADET

Oliefyrsafgift	2
Ce-mærkning af stålskorstene	3
Svar fra en ovnsætter	4
Fastgørelse af flowkontrol	7



Maj
2005
12. årgang

2

SKORSTENSFEJER MESTEREN

Ansv. redaktør:

Keld Lützhøft Jensen, Rugvænget 16,
4100 Ringsted.
Tlf: 57 67 01 48 . Fax: 57 67 01 48.

Redaktionelt stof:

Sendes til Keld Jensen.

Annoncer / adresseændring:

KHI DATA,
Gl. Færgevej 3, 7000 Fredericia.
Tlf: 76 24 01 70 . Fax: 75 94 42 04.

Copyright: Citater er tilladt med
angivelse af kilde. Brug af artikler aftales med
den ansvarshavende redaktør.

Tryk og repro:

KHI DATA,
Gl. Færgevej 3, Snoghøj
7000 Fredericia
Tlf: 76 24 01 70 . Fax: 75 94 42 04.
Email: post@khi-data.dk

ISSN 1396-0091

Udgiver:

Skorstensfejerlauget af
11. februar 1778

Oldermand:

Theodor Kristensen, Berlingsbakke 18A,
2920 Charlottenlund,
Tlf: 39 63 07 37 . Fax: 39 63 80 24.

Vestre afdeling:

Formand: Jens Chr. Sø, viceoldermand
Kastanieallé 37, Nykøbing Mors,
Tlf: 97 72 46 56. Fax: 97 71 19 71.

Østre afdeling:

Formand: Teddy W. Nielsen
Mathildevej 10,
4200 Slagelse,
Tlf: 58 52 00 85. Fax: 58 53 11 50.

Hovedkasserer:

Orla Nielsen, Tingvej 5, 6070 Christiansfeld,
Tlf: 74 56 12 43.

Fagteknisk udvalg:

Formand: Benny Lassen, Vejlands Allé 45,
2300 Sundby.
Tlf: 32 52 66 20 . Fax: 32 52 66 21.

Sekretær:

Johan P. Nielsen, Hybenvej 5,
8850 Bjerringbro. Tlf./Fax: 86 68 12 60.

Bisidder:

Kim Laue Christensen, Odensevej 3,
5600 Fåborg.
Tlf: 62 61 05 94 . Fax: 62 61 05 96.

Fagligt udvalg:

Formand: Lars Michelsen,
Grejsdalen 11, 5800 Nyborg,
Tlf: 65 31 33 65.
Næstformand: Niels Jørn Zepernick, Ellekær 7,
2730 Herlev, Tlf: 44 92 64 03.

Skorstensfejerfagets efteruddannelsesudvalg:

Formand: Bjørn Fridthjof,
Blik & Rørarbejderforbundet,
Immerkær 42, 2650 Hvidovre,
Tlf: 36 38 36 38 . Fax: 36 38 36 39.
Næstformand: Teddy W. Nielsen
Mathildevej 10, 4200 Slagelse,
Tlf: 53 52 00 85 . Fax: 53 53 11 50.

Læringskontoret:

Lars Michelsen, Grejsdalen 11,
5800 Nyborg . Tlf: 65 31 33 65.

Begravelseskassen:

Ib Kirkegaard, Blåmejsvej 8,
8660 Skanderborg. Tlf: 86 52 18 17.

Laugets fane:

"Palæet", Jomfrustien 6,
6270 Tønder. Tlf: 74 72 48 33.

Skorstensfejerskolen:

EUC Syd Tønder,
Plantagevej 35 a,
6270 Tønder. Tlf: 74 12 42 42.
Faglærer Finn Hansen, Tlf. 74 12 46 27.
E-mail: fh@eucsyd.dk -
http://hjemmesider.eucsyd.dk/fh.

OR-sekretariatet:

Postbox 141, 2630 Tåstrup.
Tlf: 72 20 25 90 . Fra kl. 9 - 12.

MTL Kalibrering:

Fabriksvej 15, 6270 Tønder
Tlf: 74 72 12 02.

Feriepenge: Sydbank:

Storegade 28, 6270 Tønder.
Tlf: 73 92 53 00 v/ Edith Johannesen.
Træffes ikke onsdag.

LEDER:

O

liefyrsafgift

Keld L. Jensen
Redaktør

Eftersyn af oliefyr

Et nyt EU-direktiv foreskriver "et regelmæssigt eftersyn" af oliefyr. Et sådant eftersyn er for længst indført her i landet i form af OR-ordningen, hvor man frit kan vælge enten oliefyrsmonterens hovedeftersyn eller skorstensfejerens kontrolmåling. Denne ordning har fungeret godt og har netop fejret 25 års jubilæum. Man kan derfor roligt sige, at vi herhjemme har været på forkant med udviklingen. Energistyrelsen tolker imidlertid dette, i direktivet foreskrevne "eftersyn", som et *hovedeftersyn*. Denne fortolkning trækker fuldstændig tæppet væk under OR-ordningen. Hidtil har oliefyrsejere, der samtidig benytter alternativ opvarmning og dermed har et meget lille olieforbrug, kunnet "nøjes med" skorstensfejerens kontrolmåling til 175,- kr. Nu, hvor det ser ud til, at man vil påtvinge alle husejere med oliefyr et årligt hovedeftersyn, bliver de mange, der kun har oliefyret stående som reserve, pålagt en udgift på 1000-1500 kr.

Utilfredse husejere

Man kan undre sig over, hvad man ønsker at opnå ved at ændre den nuværende ordning. En ting er sikkert:

Man opnår ikke besparelser på olieforbruget eller miljømæssige fordele. Dette er dokumenteret gennem OR-ordningens 25 år. Der er *ikke* forskel på økonomien ved de oliefyr, der får serviceeftersyn og de oliefyr, der bliver kontrolmålt af skorstensfejer. Det eneste, man kan være sikker på at opnå, er tusindvis af utilfredse husejere. De vil reagere på en sådan omkostning. De husejere, der ikke har et nævneværdigt olieforbrug, får da heller ikke noget for pengene. De har netop valgt en alternativ opvarmningsform i et forsøg på at nedbringe fyringsudgifterne. Så er den hidtidige ordning, hvor de får deres oliefyr kontrolmålt af skorstensfejer til de nævnte 175,- kr., nemmere for dem at leve med.

Oliefyrsafgift

Vi husker stadig, hvordan man ved OR-ordningens opstart ændrede på det oprindelige koncept, som jo var, at skorstensfejer skulle foretage kontrolmålinger på alle oliefyr. Her valgte lovgiverne at undtage oliefyrsejere, der havde fast aftale om oliefyrsservice, fra skorstensfejerens kontrolmåling. Man ønskede ikke at pålægge husejeren en ekstra

udgift, svarende til mindre end en tiendedel af abonnementets pris. Nu er der tilsyneladende planer om at pålægge alle husejere, inklusive dem, der stort set ikke benytter deres oliefyr, et oliefyrseftersyn, og dermed en afgift der er 6-8 gange større end prisen for skorstensfejerens kontrolmåling. Og afgift er i denne forbindelse, det rigtige ord at bruge, eftersom det af husejere, med et lille olieforbrug, vil blive betragtet mere som en afgift end en reel udgift.

Manglende uvildighed

Det er forståeligt, at VVS-branchen presser på for at få gennemført en sådan ordning. Det er derimod ikke forståeligt, at de implicerede embedsmænd tager initiativ til at indføre en ordning, der i den grad mangler uvildighed. Det bliver uden tvivl også svært for oliefyrsejerne at forstå. Hvor den nuværende kontrolordning smykker sig med sloganet *OR - en gevinst for dig og miljøet*, vil den ordning, der er i støbeskeen, udelukkende være en gevinst for oliefyrsservicebranchen.



Stof til næste
fagblad

bedes sendt til

Keld Jensen

Rugvænget 16, 4100 Ringsted

Fax 57 67 01 48

e-mail: skorstensfejer@sol.dk

Inden 15. juli
2005

CE-mærkning af stålskorstene

Af Theodor Kristensen

Den danske M/K godkendelsesordning for skorstene bliver nu afløst af en Europæisk CE-mærkning. Denne ændring betyder, at der i højere grad kommer nye stålskorstene på markedet.

Der vil for disse "nye" skorstene være store variationer i bl.a. afstandskrav til brandbart og til, hvilket brændsel skorstenen må benyttes.

Dette skal fremgå af skorstenenes CE-mærke, der indeholder en kode eksempelvis som:

T400 N1 DV3 G100 L50045.

T400 Skorstene kan anvendes til ildsteder med en maks. drifttemperatur på 400 gr. C. Alle håndfyrede fastbrændselsildsteder skal have skorstene med angivelse af T400.

Oliefyr samt automatiske biobrændselsfyr kan anvende skorstene med T-angivelse højere end den maksimale røgtemperatur for eksempel T200, dersom røgtemperaturen maksimalt ikke bliver højere end angivet.

N1 Angiver trykniveau.

Der forekommer 5 trykniveauer, N1 er det laveste og kan anvendes til de skorstene, der har undertryk (træk).

DD - står for dry (tør).

Anvendes til skorstene med røgtemperaturer, der er tilstrækkelige til at holde skorstenene tørre (150 gr. C). Der kan i stedet være et W for våd skorsten. Anvendes ved kondenserende skorstene.

V3 Står for korrosionsklasse. Der er foretaget korrosionstest. Et Vm angiver, at der ikke er foretaget korrosionstest.

G Står for sodildstest testtemperatur 1000 gr. C. Skorstene til fastbrændsel og olie skal være sodildstestet.

G100 100 angiver afstand i millimeter til brandbart materiale. (Der skelnes ikke mellem brandbare materiales tykkelse).

L50045 Står for materialekvalitet (syrefast rustfrit stål L50). De efterfølgende 3 tal angiver godstykkelse som angivet her 0,45 mm.

De Ce-mærkede skorstene vil ofte have isoleringstykkelser, der er mindre end de nuværende 50-60 mm. Er dette tilfældet, skal de beskyttes mod, at man utilsigtet brænder sig på dem, hvilket efter standarden kan ske, når temperaturen kan blive højere end 80 gr. C for malede og 70 gr. C for blanke overflader. Denne beskyttelse er angivet i bygningsreglementet som en ventilations-skakt.

En sådan skakt skal anvendes også i uudnyttede tagrum. Det kan eksempelvis være et rør, der står på loftkraven, der så friholder loftisoleringen fra at berøre skorstenssiderne, hvorved varmeophobning forhindres.

Dersom skorstenen passerer etager, så skal skakten være udført med samme brandmodstandsevne som etageadskillelsen.

Dersom etagegennemføringen er udført med brandmodstandsevne, skal skakten være ventileret til det/de rum, den passerer.

Skakten skal ikke anvendes i rummet, hvori ovnen står.

Det fremgår ikke af mærkningen, om der skal anvendes skakt, det er alene en rettesnor, dersom isoleringstykkelsen er mindre end de nævnte 50-60 mm.

En del af de skorstene vi kender med MK-godkendelse, vil ikke kunne overholde standarderne for overfladetemperaturer. Skaktløsninger kan derfor blive en realitet for stort set alle stålskorstene. Dette vil blive afklaret, når disse skorstene går fra MK-

godkendelse til CE-mærkning.

Der kan være stålskorstene, hvor stålkost ikke må anvendes, på grund af den særlige legering, der er anvendt i netop denne stålskorsten.

MK-godkendelserne skal fortsat accepteres.



SKORSTENS FEJER TØJ

**Skorstensfejertøj
i den velkendte kvalitet
fra Grenaa Dampvæveri.
Produceret i Danmark.
Leveringstid 8 dage.**



**For yderligere oplysninger
kontakt:**

Ingrid Hansen

**Hanekær 1 . 4660 St. Heddinge
TLF. 56 50 37 05 - 56 50 31 01**

SCHIEDEL

Skorstene

- SE ANNONCEN PÅ BLADETS BAGSIDE!

Masseovne/stenovne - hvor gode er de?

Af Lars Helbro

Theodor Kristensen og Jens Brandt stiller i sidste nummer af Skorstensfejermesteren alvorlige spørgsmål ved såvel disse ovnes kvaliteter, som ovnsætternes kompetence generelt.

Sagt med det samme,- jeg er enig i, at der er grund til at stille disse spørgsmål. Der er stor forskel på såvel ovnene som de ovnsættere der bygger dem, og kvalitetssikring er der stort set ikke noget der hedder indenfor denne branche. Det har der hidtil været alt for lidt fokus på, så jeg hilser jeres debatoplæg meget velkomment.

Jeg vil dog allerførst pointere, at det indledende spørgsmål; "Hvor gode er de" absolut ikke kan besvares alene ud fra de målinger I har foretaget, da begge målinger er foretaget på 2 identiske ovne, som ikke repræsenterer alle ovne på markedet.

Af samme grund kan man heller ikke tage de særdeles gode måleresultater jeg har fået foretaget af DTI på mine ovne, som et generelt udtryk for kvaliteten på alle stenovne på markedet, dertil er der, trods ligheder, for store forskelle.

En sammenligning imellem disse 2, tilsyneladende ens, og alligevel meget forskellige ovntyper og deres måleresultater, giver til gengæld stof til eftertanke, også hvad angår diskussionen om den nødvendige lysning i skorstenen.

I denne sammenligning, finder jeg det vigtigt, først at slå en målsætning fast,- nemlig:

Hvad er det vi vil opnå med at fyre i disse ovne ?

Er det at afbrænde 15kg. træ på én gang, som det nævnes i artiklen,- eller er det, at opnå den højest mulige nyttevirkning af sit træ, og samtidig opnå den varme man ønsker i huset. I det efterfølgende tager jeg udgangspunkt i det sidste.

For mig at se, er der 2 faktorer som er væsentligt afgørende for de meget forskellige måleresultater som er

gengivet i h.h.v. Skorstensfejermesteren og DTI's prøverapport; nemlig de pågældende ovnes evne til at transmittere varmen ud til omgivelserne, og så måden der bliver fyret på.

Tager vi i denne sammenligning udgangspunkt i, at begge ovne skal afgive den samme varmeeffekt til omgivelserne, vil en mere tykvægget ovntype, som den I har afprøvet, have en højere gennemsnitstemperatur indvendig, end den ovn DTI afprøvede. Forskellen er større end de fleste lige forestiller sig, da den tykvæggede har en varmeledningsevne som beregningsmæssigt kan fastslås til kun 1/3 af den tyndvæggede.

En højere gennemsnitstemperatur indvendig i ovnen, vil selvsagt resultere i en højere røgtemperatur, og dermed større varmetab til skorstenen.

Forskellen i måden at fyre på, trækker desværre i samme retning.

Ved DTI's afprøvninger varede afbrændingen af 15kg. træ ca. 2 timer,- altså næsten dobbelt så lang tid. Påfyringen skete over 3-5 gange afhængig af træets kondition. Derved bliver selve bålet mindre, og flammerne kortere. Den resterende røgevej i ovnen som skal optage den afgivne varme bliver derved længere, og den har samtidig dobbelt så lang tid, til at optage denne varme. Røgtemperaturen bliver selvsagt lavere.

DTI's målinger viste, at røgtemperaturen fra mine ovne gennemsnitligt lå på 122gr.C.,- stigende fra ca. 80C. til ca.165C.

Lægger man denne kurve ind i grafen i Skorstensfejermesteren, er der ikke så meget at være i tvivl om. Røgtabet blev beregnet til ca. 10% hvilket efter DTI's vurdering var akkurat tilstrækkeligt til at sikre det nødvendige træk, og undgå kondensat i skorstenen (en 150 år gammel halvstensskorsten). Stadig med udgangspunkt i målsætningen, er jeg derfor ikke enig i, at en lysning på 15cm. er tilstrækkelig til den ovntype, som DTI har målt så fine resultater på.

Den mængde røg en skorsten kan

bortlede, må være en funktion af såvel diameteren, modstanden i både ovn/kedel og skorsten, og røgtemperaturen.

Man kan derfor efter min mening, ikke konkludere, at fordi en 15cm lysning er stor nok til en given mængde røg ved 400gr.C.,- så er den også stor nok ved 120gr.C.

I praksis har jeg faktisk flere gange set mig nødsaget til at øge røgtemperaturen ved at mindske ovnens indvendige hedeplade, for at tilgodese en kundes ønske om at bevare en 15cm elementskorsten. Det kan man naturligvis godt, men det er klart, at virkningsgraden falder tilsvarende.

Når Theodor Kristensen og Jens Brandt generelt ikke er imponeret over masseovnsætternes faglige kompetence, og lige så generelt faktisk beskylder os for at påføre kunderne unødige ekstraudgifter, må jeg protestere,- i hvert fald på egne vegne.

Ja jeg anbefaler mine kunder at få boret en 15cm. foring ud, hvis den sidder der. Men det er ikke mig der har anbefalet, at den, somme tider kort forinden, blev sat i. Det har som regel den lokale skorstensfejer ! Somme tider med god grund, og desværre somme tider med en ret dårlig grund !

Et eksempel på det sidste:

En 2 år gammel ovn fra min hånd, tilsluttet en 2 år gammel halvstensskorsten uden foring, havde i løbet af den sidste fyringssæson afsat tydelig løbesod i den øverste halvdel af skorstenen. Kunden rekvirerede både mig og skorstensfejeren til at besigtige skaden.

Jeg undrede mig såre, da jeg aldrig havde set noget lignende med mine ovne. Skorstensfejeren afgjorde meget hurtigt sagen ved at beordre en 15cm foring isat, og så kørte han igen.

Jeg bad kunden om at se hans brænde. Det viste sig at have ligget knapt et år i 30cm. tykke 3-meterstykker i en snedrive. Umiddelbart før optænding blev træet opskåret, kløvet, og puttet i ovnen. Utroligt at han overhovedet kunne få det til at brænde.

Min anbefaling til kunden var, at se at få ordnet det våde brænde så det kunne blive tjenligt til næste fyringssæson, og så købe tørt træ for de penge han skulle have brugt til foringen.

Hermed ikke sagt, at alle skorstensfejere giver dårlig rådgivning slet ikke. Vel lige så lidt, som man kan sige, at alle ovnsættere er inkompetente.

Min anbefaling til mine kunder om fyring i mine stenovne er ganske enkel: Put aldrig det hele i på én gang, medmindre du kun vil brænde 4-5kg. af.

Sørg for at bålet brænder godt med klare flammer, og lad være med at overfodre den.

Dæmp kun for luften, hvis bålet brænder så "hidsigt", at flammerne bliver korte og blå.

Put mindre og mindre i ad gangen, efterhånden som ovnen bliver varmere indeni.

Se evt. min makkers hjemmeside www.stenovnsbyg.dk hvor han har lavet en fin lille billedserie.

Det er vores ansvar som ovnsættere, at lære kunderne at fyre bedst muligt, ligesom det er jeres ansvar at kontrollere at det sker, og at placere et ansvar, hvor det af en eller anden grund ikke sker. For kunderne vil det selvfølgelig være trygt og rart, at ovnsætteren og skorstensfejeren er rimeligt enige. Derfor er denne dialog i har taget fat på i sidste nummer både vigtig og nødvendig.

For langt de fleste danskere, er disse ovne noget meget nyt, som de først efter anskaffelsen skal lære at kende, for at få det fulde udbytte af. Her håber jeg, at I som skorstensfejere vil være os ovnsættere behjælpelige, ved at melde tilbage til os, når I som her konstaterer problemer. Derved vil vi som kender ovnen bedst, have større mulighed for at hjælpe kunden. Og måske ville det også kunne hjælpe de ovnsættere som ikke har den største kompetence, til at få den, ved at de vil blive tvunget til at se alvorligt på, om det er ovnen, fyringsmetoden, eller måske begge dele det er galt med.

Det er desværre korrekt som I skriver, at det ikke skorter på lovord på de mange hjemmesider om masseovne/stenovne. Tilsyneladende har de alle en meget høj virkningsgrad, og det er jo

desværre konstaterbart, at det ikke altid er tilfældet.

Endnu mere kedeligt synes jeg det er, at de tekniske skoler, som f.eks. i Slagelse, med store tilskud fra det offentlige, uddanner nye ovnsættere på baggrund af en ovntype og fyringsmetode, som der først nu, ved jeres mellemkomst er leveret en smule dokumentation på, og jo desværre med et uhyggeligt dårligt resultat.

For mig at se, er det nødvendigt med mange flere målinger på disse ovne, hvis den generelle kompetence i ovnsætterbranchen skal øges.

De målinger jeg for 9 år siden fik foretaget af DTI, kostede ikke mindre end 125.000,- kr.

Det er for en ovnsætter mange penge, og nok én af årsagerne til, at der ikke siden er foretaget tilsvarende målinger på andre typer af stenovne.

De målinger I nu har foretaget, har vel næppe været helt så omkostningskræ-

vende, og giver alligevel rigeligt stof til eftertanke. Her ligger der måske en "ny vare" i som uvildige kunne tilbyde mere bredt, og som både os ovnsættere og ikke mindst kunderne kunne have meget glæde af?

I håb om en fortsat god debat.

Skorstensfejersvend **SØGES** snarest muligt

til varigt arbejde.

OR-bevis og kørekort nødvendigt.

Gode arbejdsforhold og
løn i forhold til din indsats.

Skorstensfejermester

Søren Bryde

Kirkevænget 9
3630 Jægerspris
Tlf. 4753 1912



Ny arbejdsvogn?

Ring og lad os give dig et tilbud!



Vi indretter også bilerne for dig



Praktisk stigebeslag



Tage Nielsen Handel A/S

Koldingvej 50 . 6600 Vejen
Tlf. 7558 8280 . Fax 7558 8281.
www.tage-nielsen.dk

Svar fra Theodor Kristensen

Til "Svar fra en ovnsætter - På artiklen om MASSEOVN/ FINSK STENOVN

Jeg hilser det også velkomment med en dialog, fordi som det også fremgår af min og Jens Brandt's artikel der hersker en stor uvidenhed omkring masseovnsfunktion.

Jeg er stort set enig i Lars Helbro's betragtninger. Der er dog et par forhold, som jeg vil kommentere.

Skorstenslysning

Lysningen i en skorsten skal sikre, at den røg der kan komme ud af ildstedet, kan evakueres til det fri.

Jens Chr. Sø og jeg selv har antændt 15 kg. tørt fyrretræ i en masseovn. Med fuldt åbent luftregulering sivede der røg ud af ovnen. Da vi regulerede luftindtaget, så der blev en passende luft-

mængde, viste det sig, at skorstensfunktionen var tilstrækkelig selv om oliefyret startede, da forbrændingen var maksimal. Den pågældende skorsten var 7 m høj med en lysning på Ø 15 cm.

Vi konkluderer derfor i vor artikel, at en lysning på Ø 15 cm altid er tilstrækkelig til en masseovn, dersom man fyrer mindre end 15 kg brænde af ad gangen.

Har man - som anbefalet af Lars Helbro - en brændetid på ca. 2 timer eller 7-8 kg brænde pr. time, så er der rigelig lysning.

Der er ingen grund til at bruge sved og penge på at fjerne en evt. Isokern eller tilsvarende. Omvendt er der ej heller grund til at isætte Isokern til en masseovn, dersom man har det, som Lars Helbro kalder en 1/2-stens skorsten med dette menes der formentlig en 1/2-stens vange med en lysning på 24 x 24 cm.

Der vil næppe dannes løbesod i en sådan skorsten ved rigtig fyring i en masseovn. Dertil kommer, at skorstenen vil virke som varmekilde, hvis skorstensvangen er tynd (1/2-stens).

Ovnkonstruktion

Lars Helbro mener tyndvæggede masseovne (1 skinds), hvilket selvsagt medfører, at overfladerne på disse ovne hurtigere bliver varme.

De fleste andre ovnsættere murer ovne med dobbelt væg (2 skinds), hvilket i nogen grad eliminerer revneproblemet.

Disse tykvæggede ovne er ca. 3 gange så længe om at afgive varmen og dermed også til at optage varmen. Der er derfor endnu mere grund til at strække fyringen over tid i disse ovne.

Min anbefaling er fortsat at fyre 5-10 kg ad gangen og at regulere luftmængden, så ovnen lige netop ikke ryger/soder.

Lars Helbro er enig i dette, men mange ovnsættere anbefaler, at man antænder 20-25 kg brænde på én gang, hvilket var grunden til, at vi foretog de 2 forsøg, som beskrevet i sidste blad.

JUAL Tagtrin - stå fast på kvalitet!



JUAL Eternit Tagtrin

JUAL Tagtrin er markedets sikreste og mest fleksible tagtrin, der passer på alle typer af tage!



JUAL Skifer Tagtrin



JUAL Universal Tagtrin



JUAL Universal Platform



JUAL Stålblade Tagtrin

Læs mere om JUAL Tagtrin på
www.jual.dk



Juelsminde Aluminium Industri A/S
Industrivej 7, 7130 Juelsminde
Tlf. 7683 1133, Fax 7569 3737
E-mail: jual@jual.dk

Fastgørelse af flowcontrol

Af Jørgen Keis

En opfordring til at skærpe det brandpræventive tilsyn vedrørende flowcontrol.

I dette blad blev bragt en omtale af en sag, hvor en flowcontrol / olieaflifter var årsag til en olieskade, der endte med en omkostning på 5-6 mio. kr.

Samme omtale bragtes i "OR-orientering". Olieafliftere anvendes for at udelukke olieforurening fra retur-røret til tanken.

Den omtalte sag viser, at denne sikkerhedsforanstaltning i stedet kan være årsag til olieskade.

I Skorstensfejermesteren nr. 3 juli 2003 har skorstensfejermester Børge Salling Nielsen et indlæg under overskriften: Olieforurening / Flow-control, der nok kunne få det til at løbe koldt ned af ryggen på enhver skorstensfejer.

En olieforurening, der blev udløst af skødesløst udført arbejde ikke af skorstensfejeren, men af den montør der havde monteret aflifteren. Skorstensfejeren blev erklæret erstatningspligtig javel men var det rimeligt?

Man skulle tro, at den omtalte erstatningssag, ville skærpe oliefyrsmonterernes opmærksomhed med hensyn til placering og montering af olieafliftere på oliefyrs sugeledninger. Imidlertid er det min erfaring, at der stadig er meget tilbage at ønske (eller forlange) i den sag. Det er formentlig velkendte billeder, der ledsager denne artikel.

I bedste fald bliver flowcontrol'en fæstnet med et par plasticstrips fra ledning til olieslange eller lignende. I andre tilfælde bliver den blot presset lidt ned mellem varmerør og cirkulationspumpe. Ja, - og i værste fald står den bare og balancerer på olieslangerne!

I den monteringsvejledning der medfølger produktet, står skrevet på dansk,



at den altid skal monteres forsvarligt. Børge Salling Nielsen peger meget fornuftigt på, at hvis olieaflifterens slidser blev skiftet ud med regulære huller, ville den ikke kunne falde af.

Ligeledes kan man læse, at han forudsiger, at det bliver en daglig opgave at fastgøre disse olieafliftere.

Siden udgangen af 2002 har vi mundtligt påtalt løse afliftere, og har i 2004 givet skriftlig påtale på forhold, hvor afliftere kunne vælte eller løftes af skrueerne. Dermed mener vi, at ansvaret for så vidt er fjernet fra vore skuldre. Men det er jo ikke nok. Vi skal ved vort brandpræventive tilsyn primært prøve at forhindre situationer, der kunne medføre brand, men vel også forurening og andre samfundsbelastende skader, der kunne opstå inden for vort virkeområde. Derfor mener jeg, at det er på sin plads, at håndhæve vor påtaleret overfor skødesløst placerede afliftere.

Desværre hører jeg fra vore kunder,

hvor vi har gjort skriftlig indsigelse, at oliefyrsmontereren i mange tilfælde mener, at det er noget pjat og ikke ændrer på aflifterens placering. Børges artikel viser med al tænkelig tydelighed, at det er det ikke.

Spørgsmålet er så bare, hvor langt vi skal forfølge sagen. Bedst er det, hvis der kan opnås en forståelse generelt mellem skorstensfejere, kunder og oliefyrsmonterere om, at løst monterede afliftere bliver fastmonteret ved førstkommande oliefyrsmonterbesøg. Gør noget ved sagen næste forurening kunne blive i dit distrikt!

Skorstensfejersvend SØGES

til varigt arbejde.

Henvendelse:

Skorstensfejermester

Niels Christiansen

Bredgade 64

5492 Vissenbjerg

Tlf. 6447 3474



NW-Faldsikring - den sikre vej ned !!!



FALDSIKRING ApS

Trekronervej 17 - Vinderslev

DK-8620 Kjellerup

Tel.: 445 86 88 84 95

Fax: 445 86 88 80 70

Seminar i Frederiksborg Amtsklub

Af Morten Bjørklund, Fredensborg

Torsdag d. 3. marts 2005 blev endnu et vellykket seminar gennemført i Frederiksborg Amtsklub. Mestres, svende og lærlinge deltog med en entusiastisk indstilling til de emner, der var på programmet.

Indbudte foredragsholdere til seminaret var: Sekretariatsleder Torben Hansen fra OR-sekretariatet, formand for Fagteknisk Udvalg Benny Lassen og Kim Laue Christensen og formand for Østre Afdeling Teddy W. Nielsen.

Særligt indbudte gæster var Amtsklubformand Jens Otto Brandt fra Vestsjælland Amt og oldermænd Theodor Kristensen, som ønskede at deltage, for at se hvordan vores klubformand Lars Larssons idé om et seminar er tilrettelagt og har udviklet sig til den succes, det er i dag.

Seminaret afvikledes med den sædvanlige livlighed og interesse blandt tilhørerne hos alle tre foredragsholdere.

Torben Hansen fra OR-Sekretariatet kunne bl.a. fortælle, at der var en for-

nuftig stigning i antallet af skorstensfejernes kontrolmålinger og afbrudsmærkater såvel i vores region som på landsplan, og at der i fremtiden arbejdes på, at gøre serviceeftersyn på oliefyre lovpligtige således, at kontrolmålingerne bortfalder.

Det er en ordning, som vi ikke kan tilslutte os, idet mange ejere af oliefyre i dag benytter alternative varmekilder til primæropvarmning i vinterhalvåret, og dermed kun forbruger 200-800 l olie om året.

En serviceordning som typisk koster husejeren kr. 1.000 årligt, står dermed ikke i forhold til det faktiske forbrug, og dermed påtvinges mange husejere en unødvendig stor udgift.

Det er også et alment kendt faktum, at et oliefyre kan køre i 3-7 år med de samme indstillinger uden årlige servicebesøg og med den samme dyse uden afvigelser i måleresultaterne, blot kedlen renses efter behov. Benyttes fremgangsmåden med en uvildig årlig kontrolmåling og kedelrensning efter behov, samt et tjek af om anlægget er indreguleret fornuftigt samtidigt med en uvildig rådgivning af ændringer/

forbedringer og deraf central registrering til statistisk brug, vil Energistyrelsens målsætninger give bedre resultater med færre ressourcer end de nuværende tiltag.

Torben Hansen sagde også at, Energistyrelsens ønske er, at der vil blive brug for en uvildig branche, der kan tage sig af råd & vejledning af ejere af oliefyrede centralvarmeanlæg med henblik på en optimering af deres anlægs ydelse.

En opgave som Energistyrelsen arbejder på, skal være både uvildig og lovpligtig.

Oliefyreservice sammenslutningen (OSS) er også på banen her, men har dog det problem, at de ikke er uvildige.

Det er umuligt, at argumentere for en klar uvildighed, når der med statens pengemidler og lovgivning skal foretages et serviceeftersyn på oliefyret og en uvildig rådgivning hos en husejer, og montøren (som ofte er selvstændig), har nyt materiel stående ude bag i bilen, og dermed kan tjene på resultatet af en "uvildig rådgivning". Den argumentation bliver svær at gennemtrumfe.

Torben Hansen redegjorde i korte træk for, at der i nærmeste fremtid arbejdes på også at etablere en kontrolordning af olietanke, som måske ligger lige til højrebænet for skorstensfejerne.

Fagteknisk Udvalg v/Benny og Kim orienterede os om, at BTV 32 nu kun er lov i de kommuner der ønsker at bibeholde vejledningen, og i andre kommuner nu blot skal henholde sig til Bygningsreglementet, når der fremover skal opstilles pillefyre.

Med de nye EN regler er det, ved tilmeldinger af nye ildsteder og skorstene, samtidigt blevet en mere omfattende opgave for os, at kontrollere de særlige godkendelser, der følger de forskellige produkter på markedet. Her mente både Benny og Kim, at vi i fremtiden skal være meget opmærksomme på disse forhold.

Teddy fortalte på vanlig humoristisk



Teddy redegør for kundeplejen.

vis, om de gode resultater man kan opnå, ved at betjene vore kunder på et mere følelsesmæssigt indlevende plan, end blot at give kunden en hurtig og korrekt kundebetjening.

Det kan godt være, at vi har retten på vor side, når vi betjener kunden "korrekt", og vi har vores "ryg fri" ifølge kvalitetsikringshåndbogen og diverse regler, men hvis kundens oplevelse stadigvæk er, at han/hun føler sig uretfærdigt behandlet, bør vi strække os længere og prøve at forstå kundens situation, for derefter at finde en løsning som begge kan være tilfredse med.

Tit er det sådan, hvis kunden oplever at skorstensfejeren kan se problemet fra sin side, kommer løsninger jo ofte af sig selv.

Rensning af lovpligtige brændeovne

bør også udvides til at omfatte rensningstilbud, til de andre kunder som har tilsluttet DS brændeovne til murede skorstene. Med de smalle røgtræk der er i DS godkendte ovne, har vi set flere tilstoppede ovne efter nedfalden sod fra røgrøret.

Da ovnene ikke er lovpligtige, er det ejerne selv, der skal sørge for at rense ovnene, og derfor kan vi ikke altid sikre os, at alle røgledeplader bliver udtaget ved rensning, når ejeren selv renser.

Seminaret afsluttedes med en bevidsthed om, at fagligheden lå på et højt niveau, og arrangementet i høj grad er medvirkende til, at vi i Frederiksborg Amtsklub får en positiv synergieffekt sat i gang på mange af vore værksteder til gavn for samfundet og faget.

Skorstensfejersvend **SØGES**

OR-bevis samt kørekort nødvendigt.

Skorstensfejermester
Per Kjær Jensen
Egumvej 71
7000 Fredericia
Tlf. 7591 4603



Der er kommet ændringer til bygningsreglementerne, der bl.a. vedrører CE-mærkede skorstene. Ændringerne kan gratis hentes via internettet på adressen <http://www.retsinfo.dk/index/OK/O/CR047400.htm>



Ny trådløs løsning fra EXHAUSTO

Trådløs betjening af EXHAUSTO røgsugere.

Den nye trådløse installation er enkel og kan udføres af brugeren selv. Dette sparer både tid og penge, fordi der ikke skal monteres ledninger. Samtidig giver det brugeren fuld frihed til at vælge placeringen af betjeningspanelet.

Hjælp dine kunder med at få fuld kontrol over optænding, skorstenstræk og genfyring - på en hurtig, let og komfortabel måde.

Varme og velvære er noget du selv styrer !

EXHAUSTO

EXHAUSTO AIS
Odensevej 76 • DK-5550 Langeskov
Tel. +45 6566 1234 • Fax +45 6566 1110
exhausto@exhausto.dk • www.exhausto.dk

Nyt skorstensfejeradministrationssystem på vej

Af Morten Bjørklund, skorstensfejermester i Fredensborg

LYRE Data er navnet på et nyt skorstensfejeradministrationssystem, som jeg er ved at færdigudvikle, og hvor idégrundlaget er:

Hardware og software skal indrettes og udvikles på en sådan måde, at det tjener såvel svende som mestre. Formålet er at lette administrationen for den enkelte bruger. Det er således forbundet med gensidige fordele at anvende systemet.

Det skal afskaffe unødvendige rutiner, spare tid, give præcis og sand information således at svende og mestre kan fokusere på det faglige indhold i hverdagen til gavn for vore kunder og omverdenen.

Det er et systemkrav, at det skal være opbygget intuitivt, hvilket vil sige, at betjeningen skal være logisk og ligetil at anvende for både svende og mestre i det daglige, uden først at skulle læse en manual.

Du ser ting der er, og siger "hvorfor".

*Jeg ser ting der ikke er, og siger "hvorfor ikke"
(Shaw)*

Svenden benytter således *ikke* arbejds-sedler mere, skal ikke føre dagsproduktionsskemaer, har nemmere ved at styre sin tid, får et større overblik over betjeningen af sine kunder og sin hverdag, og ikke mindst kan tilrettelægge arbejdet hurtigere og mere effektivt, så han sparer tid.

Han vil med systemet også være i stand til meget hurtigt, at kunne søge svar på alle faglige spørgsmål, og dermed kunne betjene kunderne optimalt.

Mesteren skal *ikke* rette arbejds-sedler, checke dagsproduktion for svendene, skrive regninger, tilmeldinger, bemærkninger osv, men kan koncentrere sig om andre og vigtigere opgaver.

Hvordan?

Svenden får en TabletPC med under armen, hvori der er installeret alt, hvad han skal bruge til at udføre sine administrative opgaver med i løbet af dagen. TabletPC'en låses fast i en holder i bilen, og nu kan dagen starte.

I stedet for at skrive datoer, bemærkninger og ændringer på arbejds-sedlen med en kuglepen, navigerer han nu rundt i systemet ved et let tryk på en touchskærm. Al betjening af LYRE Data programmet foretages lynhurtigt ud fra dette princip. Valgte ejendomme kan vises på et kort, svenden vil kunne se hvornår ejendommen sidst er fejlet, og hvornår han sidst var inde og meget mere.

Ved at anvende en touchskærm kan alle disse administrative opgaver udføres 5-10 gange hurtigere, end ved at skrive dem med kuglepen på en arbejds-seddel.

Udføres der ekstraarbejde på ejendommen, danner han selv hurtigt regningen og opsummerer samtidigt sine enheder.

Skrivelser til kunden omkring bemærkninger, informationer o.a. Danes ud fra faste formularer, uden det koster svenden ekstra tid.

Når en ejendom er afsluttet på Tablet'en, "forsvinder" ejendommen fra skærbilledet, og tilbage vises kun de aktive ejendomme.

Svenden kan "bladre frem" og tilbage på turen, alt det han vil.

Skal han feje i dårligt vejr, kan han liste de ejendomme med f.eks. tagtrin, udvendige renselemme og flade tage, og de vises så på skærmen uden alle andre ejendomme og dagen bliver nemmere at tilrettelægge.

Han kan også løbende holde sig ajour, med sin daglige produktion for hver ejendom han fejer inkl. ekstraarbejde, og se sit akkumulerede overskud.

Skærbilledet vil give et godt overblik, og mulighederne for information vedrørende alle ejendomme vil være de samme, som de oplysninger mester har.

Svenden kan bl.a. med det samme se, om en ejendom, der ikke er med på turen, er tilmeldt systemet eller ligger på en anden tur, uden først at skulle "genere" mester med det spørgsmål.

En faglig informationsdatabase med f.eks. BR, skrivelser, adresser og artikler er en selvfølge.

Mester skriver ikke datoer for fejning ind, retter ikke arbejds-sedler, danner ikke regninger på ekstraarbejde, fører ikke ændringer ind i kartoteket, men sørger for back-up, opdaterer Tablet'erne, kontrollerer og udskriver bufferen med regninger, tilmeldinger og standardskrivelser til kunden.

Kort sagt, at alt det administrative arbejde som svenden i forvejen har udført på arbejds-sedlerne, kan nu udføres hurtigere og mere effektivt af svenden, og oplysningerne opdateres automatisk i kartoteket. Ingen spildtid.



Softwaren og hardwaren

Systemet er opbygget på en måde, så fejlkilder er minimeret, og kontrol er nemt at foretage.

Mesteren kan selv installere programmet og lægge egne data ind i Tablet'erne så man er hurtigt kørende. Programmet er rent Windowsbaseret, hvilket gør det meget stabilt.

Almindelige bærbare PC'ere du'r ikke i vores hårde miljø. De kan ikke tåle at falde på gulvet i bilen, støv og fugt, skærmen flimrer ved almindelige lave temperaturer, og chassiset og harddiskene er ikke stødsikre.

Jeg har fundet nogle Tablet's med touchscreen der er uhyre præcise, som udmærker sig ved, at de i en særlig grad er robust udført. De kan tåle arbejdstemp. fra 20 til +65 grader celcius. De kan tåle at blive tabt på et hårdt gulv fra 1,2m.'s højde. De kan ligge tændt under 30 cm. vand i ½ time uden at tage skade (iflg. producenten). Så jeg tror, de tåler at blive brugt af de fleste skorstensfejere.

Jeg kan ikke forstå, hvorfor folk er bange for nye idéer. Jeg er bange for de gamle.
(John Cage)

LYRE Data som program er ikke færdigudviklet helt endnu, men forventes taget i brug på forsøgsbasis i mit eget distrikt medio 2005.

Resten af året vil gå med at finde og rette eventuelle fejl i systemet, samt udvikle flere spændende features som kan være med til at lette det daglige arbejde for både mester og svende til gavn for kunden.

Et erfarent og anerkendt softwarefirma udvikler programmet for mig.

Det var egentligt min første tanke at lave et program til eget brug, men udviklingsomkostningerne gør, at jeg håber at kunne tilbyde det til andre interesserede skorstensfejermestre fra årskiftet 2005/2006.

Mine gode svende har fra starten været, og er stadig en god og engageret inspirationskilde til udviklingen af systemet.

Jeg er især overrasket over, i hvor stor grad svendene har udvist interesse for hurtigst muligt at få systemet og Tablet'erne med ud i distriktet.

Programmets muligheder har også fået mig til at indse, at svendenes potentiale giver dem en kompetence, der kræver, at jeg må uddelegere større ansvar.

Ideen må være, at de med tiden bliver selvstyrende.

Det betyder, at der fra min side kan fokuseres mere på faglighed, medarbejderudvikling, egentlige ledelsesopgaver og tiltag, der styrker relationerne til vores kunder og omverden.

Og skal tankerne få mere frit spil, er det også mit håb at vi alle, svende som mestre, ved at blive aflastet administrativt, vil bruge tiden til at fokusere

mere på vores fælles fremtid, med baggrund i gensidighed, fremfor at følge gammelkendte mønstre og rutiner.

På det punkt åbner LYRE Data programmet en mulighed for, at sætte kræfterne ind på fælles værdier for fremtiden.

Det er trods alt bedre at få ting til at ske, end at se ting ske.

Fremtiden med PC i arbejdsvægen.

I ca. 1 år har svendene i tæt samarbejde med vores mester, arbejdet på at udvikle et mere fleksibelt program til at behandle kundeoplysninger og have en arbejdsstation til os svende.

Vi mener, at det er en fordel i det daglige arbejde, at vi svende selv har adgang til alle relevante oplysninger, og at vi også er med til at vedligeholde oplysningerne.

Hvis vi svende har en finger med i kartoteksoplysningerne, vil det være muligt, at skrive ind hvad der er påtalt og rådgivet om og derved søge oplysninger i den løbende historie på ejendommene.

Det ses også som en fordel, at have alle oplysningerne med. Ikke kun den tur som man går på. Hvis man f.eks. bliver sendt ud på en opgave udenfor ens normale rute, vil det være lettere, da man nu har adgang til alle data på forhånd.

Vi svende har store forventninger til programmet, da vi mener det generelt hjælper os til at kunne udføre arbejdet bedre, med nemmere overskuelighed og styring og dermed en bedre kundebetjening.

Med hilsen fra Mortens svende, Brian, Dennis og Kenneth.

SKORSTENSFEJERTØJ SYET EFTER MÅL

Skorstensfejermester
LARS LARSSON

Undalsvej 2
3300 Frederiksværk
Telefon:
System 4777 1551
Kontor 4772 1242
Telefax: 4772 5488
www.skorstensfejerbeklaedning.dk



Dødsfald

Vor kollega, skorstensfejermester Hans Benny Laugesen, Ballen, Samsø, døde den 19. februar, 63 år gammel.

Benny var ret ung, da han i 1955 kom i lære hos Skorstensfejermester Karl Schneider, Høng. Herefter arbejdede han 11 år som svend i 3 sjællandske distrikter, inden han i 1971 blev konstitueret som mester hos Karls bror, Hans Schneider, Tranebjerg. Han var faktisk konstitueret helt frem til 1976, hvor han blev skorstensfejermester fra den 1. januar.

I en periode var han ansat som Samsøs brandinspektør, udvalgt blandt 6 ansøgere.

Benny var velset på Samsø, ligesom vi som kolleger kendte ham som en behagelig og omgængelig mand. Han deltog gerne i samfundets gøremål. Således har han siddet i Samsøs kommunalbestyrelse valgt for socialdemokratiet, været medlem af Tranebjerg menighedsråd og Ballen borgerforening.

Bennys brugte gerne sin fritid til havfiskeri fra sin jolle, der, heldigt for ham, lå lige nedenfor boligen.

Mit venskab med Benny startede på Teknologisk Institut i København, hvor vi tog mesterskolen sammen. Vi fløj engang til Tåsinge sammen, hvor Hanne og jeg samlede Jytte og Benny op på vejen. Det var tider. Han glædede mig også med sin tilstedeværelse ved min 50 års fødselsdag.

I 1998 måtte han trække sig tilbage fra faget på grund af helbredet. Han efterlader sig hustruen Jytte og 3 børn, hvoraf de 2 er bosat på Samsø.

Æret være hans minde.

På amtsklubbens vegne
Jørgen Keis

Dødsfald

Tidligere skorstensfejermester og oldermænd i København Anker Hørlykke er ikke mere.

Tirsdag den 5. april 2005 døde Anker Hørlykke efter et kort sygdomsforløb.

Anker var om nogen Københavner med stort K. Hele hans arbejdsliv lå i København.

Han blev udlært i Glostrup hos skorstensfejermester Johansen i 1944.

Anker var en del af de meget store årgange af nyudlærte.

Anker blev en periode i Glostrup efter sin udlæring, men i 1946 trak det mod København og efter et par korte ophold undervejs, blev han i 1947 fastansat som svend i 7. distrikt i København.

I 1962 blev Anker mestersvend på Christianshavn i 2. distrikt, hvor den navnkundige Carl Wendel var mester (fortælleren i bogen "DEN SORTE HÅND").

I 1971 blev Anker mester i 6. distrikt, hvor han virkede, til han gik på efterløn i 1988.

Anker var organisationsmand hele sit liv. Det startede med tillidsposter i fagforeningen i København og fortsatte med bestyrelsesposter i laugget, og i 1975 overtog han oldermændsposten i København.

Hovedbestyrelsesposten i hovedlauget havde Anker i hele hans oldermændsperiode fra 1975 til 1988, hvor hans sidste opgave var som dirigent på lauggets kongres i 1988.

Mit kendskab til Anker startede i 1975, hvor jeg var i fagforeningens bestyrelse, og han var oldermænd for laugget i København.

Utallige forhandlinger havde vi igennem årene, det var en hektisk tid for København.

I starten af 1980-erne begyndte nedgangen i distrikterne for alvor, og ved hver distrikts- nedlæggelse skulle der ske reguleringer, altid svære forhandlinger både mellem mestre men også organisationerne imellem.

En egenskab, Anker havde, var evnen til, uanset hvor hårde forhandlingerne havde været, og hvor hårdt vi var gået til hinanden, at vi uden nag eller bitterhed kunne være sammen og måske slutte mødet med en frokost,

hvor sindene faldt ned, og vi kunne snakke uden for protokol. Det løste mange problemer hen ad vejen.

Anker var selskabsmenneske på alle måder, han nød vores sammenkomster i laugget og mødte altid når der var et festligt lag i udsigt.

En god, solid og dygtig fagmand er ikke iblandt os mere.

Vores varmeste tanker går til familien, Jonna og sønnerne Bjarne og Johnny samt 4 børnebørn og 3 oldebørn.

Æret være hans minde.

Jan Sørensen

København

Tak for venlig deltagelse ved fhv. oldermænd og skorstensfejermester Anker Hørlykkes bisættelse.

*På familiens vegne
Bjarne Hørlykke*

Dødsfald

Tidligere skorstensfejermester i Fredensborg-Humblebæk kommune, Niels Hansen, er død den 22 marts 2005 i en alder af 67 år.

Niels overtog distriktet den 1. juli 1974, som han drev, til han gik på efterløn i november 1997.

Niels blev udlært i Roskilde og arbejdede i flere forskellige distrikter, inden han blev mester.

Han havde i sin svendetid interesse for fagforeningsarbejde, hvor han bestred posten som formand for fagforbundets Sjællands afdeling og til sidst som forbundsformand.

Niels var af natur en venlig og omgængelig mand, som altid havde en frisk bemærkning på læben. Niels var også meget interesseret i sit fag og mødte altid til vore amtsklubmøder, hvor han nød kollegernes selskab.

Niels efterlader sig sin kone Rosa og sine børn Jane og Bo samt børnebørn.

Æret være hans minde.

På vegne af Frederiksborg amtsklub
Lars Larsson, amtsklubformand

**50 år**

Den 28. Marts fyldte Kim Sørensen 50 år.

Kim blev ansat som mester 1. Januar 1986 i Køge.

Kim er aktiv til amtsklubbens møder og arrangementer, hvor han møder op med godt humør. (En særlig tak fra Bornholm for at der altid er kørelighed). Kollegaerne i amtsklubben ønsker hjertelig tillykke, samt alt godt i fremtiden.

*På klubben vegne
Lasse*

**50 år.**

Den 11 april kunne Leif Pedersen Brønderslev fejre sin 50 års fødselsdag. Leif har haft sit virke i Brønderslev og omegn alle dage. Dagen blev afholdt med besøg af kolleger, venner og familie. Amtsklubben ønsker endnu engang tillykke med dagen

*P.K.V.
Lars Christensen*

Nye mestre:

Fra årsskiftet er Michael Klein Rasmussen ansat i Holstebro-distriktet. I Hadsund har Jørgen Simonsen afløst Ivar Nielsen, der er gået på pension. Martin Brodersen Hansen er ansat som medansvarlig mester i Egtved-/Jelling.

**25 års jubilæum**

Vor muntre kollega Frank Sørensen, Ebeltoft har den 1. januar 2005 haft 25 års jubilæum.

Frank blev, efter tiden, ansat som meget ung og overtog et distrikt med udfordringer. Han blev hurtigt velanset, både af sine kunder, sin kommunes medarbejdere og blandt sine kolleger. Frank møder altid veloplagt op til vore klubmøder og han har i en periode været medlem af festudvalget med stil. Selvom han synes afslappet omkring skorstensfejning, finder han tid til ekstra ro blandt store og små dyr på sin farm. Frank har 4 svende ansat, hvoraf den ene er hans søn. "Vi er mange kolleger der glæder os med dig."

Et stort tillykke fra amtsklubben.

Dødsfald

Vor kollega, skorstensfejermester Leo Eskildsen, Randers, døde den 3. maj, 81 år gammel.

Leo opnåede det usædvanlige, at have været skorstensfejermester i tre forskellige distrikter: Først blev han som 26 årig ansat på Læsø, hvor han havde godt 3 gode år. Herefter blev han den 1. januar 1953, ansat på Bornholm som 29 årig, for endelig som 34 årig den 1. juli 1957, at blive ansat i Randers, som dengang omfattede Randers syd / Vorup, Kristrup og Hadsten. Som 71 årig havde han den glæde, at kunne overdrage Randers distriktet til sin søn Erik Eskildsen der blev ansat 1. januar 1995.

Leo vil blive husket for de stærke meningstilkendegivelser han fremførte på vore klubmøder, som han altid deltog i. Han var vel den første i amtet, der virkelig kæmpede for at udbrede brugen af tagtrin. Husket vil han også blive for sin interesse for brændeovne, hvilket også førte til, at han gennem en årrække drev en alsidig brændeovnsforretning i Randers.

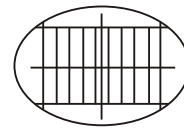
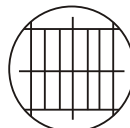
*Ære være hans minde.
På amtsklubbens vegne, Jørgen Keis*

Allike-riste

Afprøvet og omtalt i Dansk Gasteknisk Center's projektrapport, "Aftrækshætte og Fugleriste"



NYHEDER! Rund & oval til glaseret rør



Leveres i alle størrelser f. eks. 24x24, Ø15, oval 15x24 eller efter opgave.



KROVEJ 5, NR. FARUP
DK-6760 RIBE
TLF./FAX: 75 41 06 59 . MOBILTLF.: 30 71 21 79

KHI Data tilbyder:

Totalløsninger til skorstensfejermestre

Systemet er specielt udarbejdet for skorstensfejermestre.

Systemet kan på en let og overskuelig måde give oplysning og udtræk af bl.a. ejendomskartotek, arbejdssedler, girokort, restancelister, debitoroversigt, månedsopgørelser, statistikker o.m.a.

www.khi-data.dk



Referenceliste

Jan Sørensen, Valby.
Finn Petersen, Frederiksberg C.
Tom Høeg Andersen, Virum.
Peter Heilesen, Bagsværd.
Poul Arne Pedersen, Glostrup.
Niels Jørn Zepernick, Herlev.
Jimmy Mynster, Holte.
Rene Tausø Bak, Greve Strand.
Frank Kallehave, Hillerød.
Børge Salling Nielsen, Vekso.
Georg Gustavsen, Hørsholm.
Jens Sørensen, Jægerspris.
Lars Larsson, Frederiksværk.
Per Pallesen, Græsted.
Martin Nielsen, Helsingør.
Morten Bjørklund, Fredensborg.
Bredgård, Helsingør.
Preben Heitmann, Helsingør.
Søren Bryde, Jægerspris.
Leif Nielsen, Roskilde.
Ole Jeppesen, Roskilde.
Keld Torstensen, Lille Skensved.
Kim Sørensen, Køge.
Jørn Hansen, Hvalsø.
Ivan Johansen, Vallø.
Svend Aage Madsen, Nykøbing Sj.
Jørgen Gustavsen, Fårevejle.
Peter Olsen, Jyderup.
Bent H. Jensen, Holbæk.
Kurt Christensen, Gørlev.
Keld Jensen, Ringsted.
Per Jentoft, Høng.
Teddy W. Nielsen, Slagelse.
Gert Skov Hansen, Sorø.
Jens Brandt, Skælskør.
Viggo Hansen, Næstved.
Arne Pedersen, Vordingborg.
Freddy Kræsing, Stege.
M. & K. Murel, Nykøbing F.
Bo Behrensen, Præstø.
Henning Nørholm Nielsen, Nakskov
Kjær I/S, Nørre Alslev.
Paul Starzet, Sakskøbing.
Peter Pedersen, Maribo.
Lars Puurlund, Faxe

Ole Christiansen, Rønne.
Lars Henrik Jørgensen, Nexø.
Martin Holm Andersen, Årsløv.
Torben Hviid, Kerteminde.
Carl Bendt Jørgensen, Otterup.
Niels Christiansen, Vissenbjerg.
Steffen Christensen, Assens.
Jacob Lund, Broby.
Ole Lautrup, Stenstrup.
Lars Michelsen, Nyborg.
Peder Pedersen, Marstal.
Peter Hansen, Rudkøbing.
Steffen Norgreen, Svendborg.
Kim Laue Christensen, Faaborg.
H. Asmussen, Åbenrå.
H. Asmussen, Haderslev.
Orla Nielsen, Christiansfeld.
Svend Jensen, Rødding.
Arne Jørgensen, Skærbæk.
Karl Otto Pilgaard, Tønder.
Bendt Olesen, Gråsten.
Bent Kurth, Toflund.
Arne Karlens, Oksbøl.
John Clemmesen, Nordborg.
Anders Timmerby, Grindsted.
Bjarne Pedersen, Esbjerg Ø.
Benny Mortensen, Vejen.
Kurt Christiansen, Bramming.
Erling Hundebøl, Vamdrup.

Kurt Bauer, Kolding.
Jørn Hansen, Egtved.
Palle Krag, Vejle.
Erik Christiansen, Give/Nr. Snede.
Per Kjær Jensen, Fredericia.
Egon Sørensen, Juelsminde.
Finn Jensen, Horsens.
Chr. Høgild Pedersen, Uldum.
Ole Kristensen, Ringkøbing.
Vagn Blæsbjerg, Lemvig.
Struer/Vinderup
Skorstensfejerfirma I/S.
Henry Lindstøm, Herning.
Hugo Stjernholm, Sørvad.
Keld Pletbjerg, Videbæk.
Vagn Andersen, Spentrup.
Søren Thomsen, Langå.
Erik Eskildsen, Randers.
Lars Knudsen, Randers.
Knud Erik Christensen, Trustrup.
Claus Hansen, Grenaa.
Frank Sørensen, Ebeltoft.
Poul-Otto Eriksen, Lystrup.
Peter Liin, Galten.
Jens Peter Sally Pedersen, Sabro.
Ole E. Asmussen, Hadsten.
Kurt Pedersen, Odder.
René Dahl Nielsen, Hammel.
Harry Wessby, Silkeborg.

Ib Kirkegaard, Skanderborg.
Jan Kristensen, Samsø.
Claus Christensen, Hadsten.
Karl Johan & Torben Johansen, Roslev.
Michael Klein Rasmussen, Holstebro.
Peter Würtz, Skive.
Tommy Christensen, Viborg.
Johan P. Nielsen, Bjerringbro.
Helge Christensen, Aars.
Jens Chr. Sø, Nykøbing M.
Haagen B. Sørensen, Nykøbing M.
Bøggild Thing, Hurup Thy.
Hans Gade, Thisted.
Jørgen Jepsen Simonsen, Hadsund.
Kai Møller Hansen, Skørping.
Søren Askgaard, Hobro.
Sunds I/S, Nibe.
Jens Hellmers, Ålborg.
Allan Østergaard, Ålborg.
Ricki Brønnum, Hals.
Kurt Sørensen, Åbybro.
John Lillelund, Ålbæk.
Walther Hansen, Frederikshavn.
Orla Hansen, Sæby.
Lars Li Nielsen, Læsø.
Harding K. Christensen, Dronninglund.
Carøe Årstrup, Pandrup.

Ønsker du yderligere oplysninger om skorstensfejersystemet, så ring til:

KHI DATA ApS

Gl. Færgevej 3, Snoghøj . 7000 Fredericia
Tlf. 7624 0170 . Fax. 7594 4204 . Email: post@khi-data.dk



Vort primære arbejdsområde omfatter personlig EDB-rådgivning og EDB-totalløsninger hos skorstensfejermestre i Danmark.

Efteruddannelse for skorstensfejere 2005



EUC-SYD

Kursus	Termin	Antal dage	Ledige pladser
Ajourføring love og bestemmelser Vi arbejder med love og bestemmelser der ligger til grund for det brandpræventive tilsyn. Meget teori og lidt praktik.	13.06 - 17.06	5	
	22.08 - 26.08	5	
Indregulering og kontrol af biobrændselsanlæg Vi arbejder med indregulering af stokerfyrede og håndfyrede biobrændselskedler. Vi foretager økonomimålinger på anlæggene. Lidt teori og meget praktik.	25.04 - 27.04	3	
	02.05 - 04.05	3	
	20.06 - 22.06	3	
	26.09 - 28.09	3	
	19.12 - 21.12	3	
	24.01 - 26.01	3	
	31.01 - 02.02	3	
	07.02 - 09.02	3	
	06.06 - 08.06	3	
	13.06 - 15.06	3	
Kontrolmåling af oliefyr Vi arbejder med kontrolmåling af oliefyr under og over 120 kW Kurset giver nyt LOR-bevis der også dækker oliefyr over 120 kW Ligelig fordeling mellem teori og praktik	15.08 - 17.08	3	
	24.10 - 26.10	3	
	19.12 - 21.12	3	
Skorstenes opbygning og konstruktion Vi arbejder med opbygning af skorstene og montering af foringer Lidt teori og meget praktik	04.04 - 08.04	5	
	08.08 - 12.08	5	

Tilmeldingsskemaer fås ved henvendelse til:
Bodil Beck
Direkte telefon 74124465
Mail: bbe@eucsyd.dk

Faglige spørgsmål vedr. kursusindhold mm.
Finn Hansen
Direkte telefon 74124627
Mail: fh@eucsyd.dk

Siden er sidst opdateret den 17. maj 2005

Bemærk at kurset **Kontrolmåling af oliefyr** ikke udbydes udover de her angivne terminer. Det er vigtigt, at man hurtigst muligt tilmelder sig, såfremt man endnu ikke har gennemført kurset. De overstregede kurser er enten afviklet eller overtegnede. Der vil dog forekomme ledige pladser pga. afbud. Kontakt evt. skolen for flere oplysninger.

Fra øverst
til ...

Isodor

Gennemført
arbejde

Isodor
Vejlegårdsvej 45-47
2665 Vallensbæk
Tlf. 4373 3800
Fax. 4373 9800

nederst!

Køb professionelt rensedstyr hos

SKORSTENSFEJERVÆRKTØJ

Jens Arne Frandsen . Moltkesallé 24 . DK.6840 Oksbøl

Tlf.: 75 27 13 96

Oksbøl



SCHIEDEL

Skorstene

Det enkle valg

DM Modulskorstene
EM Modulskorstene
Keramiske Modulskorstene
Stålskorstene

Nedsænkingsrør
Keramiske Nedsænkingsrør
Tætningsmasse

Modul Pejse



Schiedel Skorstene A/S
Industrivej 23
DK-7470 Karup J
Tlf. +45 70 10 20 11
Fax +45 70 10 20 88
e-mail: salg@schiedel.dk
www.schiedel.dk



ISOKERN

RONDO